

IPE Absaugtechnik
Ein Unternehmen der Scheuch Gruppe

ABSAUGGERÄT BG^{jet} PRO

KOMPAKT UND LEISTUNGSSTARK

IPE VARIABILITÄT UND SCHEUCH – TECHNOLOGIE

VIELFÄLTIGE BAUFORM – FLEXIBEL ERWEITERBAR

Höchstmögliche Funktionalität, kompakte Abmessungen und eine kompromisslos starke Absaugleistung – das sind die Merkmale, die IPE-Mobilentstauber auszeichnen.

Optisch beeindruckt die „BG-Jet-Serie“ durch die äußerst stabile Rahmenbauweise (IPE-Filterbausteinsystem).

Ein BG-Jet Entstauber lässt sich damit

jederzeit zu einer größeren stationären Filteranlagen erweitern.

Sie profitieren von einer Fülle von Vorteilen, die dieses durchdachte, logische Anlagenkonzept bietet.

VIELFÄLTIGE BAUFORMEN



Wählen Sie passend zu Ihren Aufstellmöglichkeiten die hohe Bauform, wenn Raumhöhe gegeben ist, aber nur wenig Aufstellplatz zur Verfügung steht. Oder die niedrige Bauform bei geringer Raumhöhe.

FLEXIBLE ERWEITERUNG – auch nach vielen Jahren

Das bewährte IPE-Filterbausteinsystem in Rahmenbauweise zeichnet auch die Mobilentstauber-Serie BG-Jet aus. Wenn zukünftig einmal mehr Absaugleistung benötigt wird, können BG-Jet-Entstauber problemlos zu größeren stationären Filteranlagen erweitert werden.

Das ist eine einzigartige Möglichkeit, die bereits viele Kunden kostensparend nutzen. Und eine Investition, die auch nach Jahren noch Vorteile bringt.

ENTSORGUNG LEICHT GEMACHT

Folgende Entsorgungsvarianten stehen zur Auswahl:

Tonne

- Kostengünstig für geringe Materialmengen
- Einfache Handhabung



Normcontainer

- Preiswerte Lösung für größere Materialmengen
- Simple Bedienung
- Einfache Alternative für kostengünstige Automatisationslösung



Schüttschacht (Trichter)

- Kontinuierliche Entleerung des Entstaubers für die Übergabe an ein Fördersystem



Wanne mit Schnecke

- Für den automatischen Weitertransport mit integrierter Schnecke bei größeren Materialmengen
- Kontinuierlicher Betrieb erforderlich bei größeren Materialmengen



Flachaustragung

- Für den automatischen Weitertransport in verschiedene Speichersysteme
- Diskontinuierlicher energiesparender Betrieb möglich



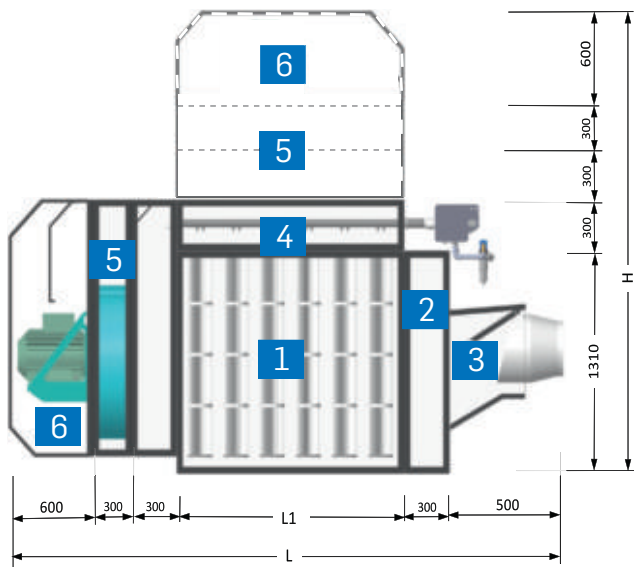
Brikettpresse

- Reduktion des Staubvolumens
- Weiternutzung als Brennmaterial in Stückgutheizungen
- Geringer Platzbedarf

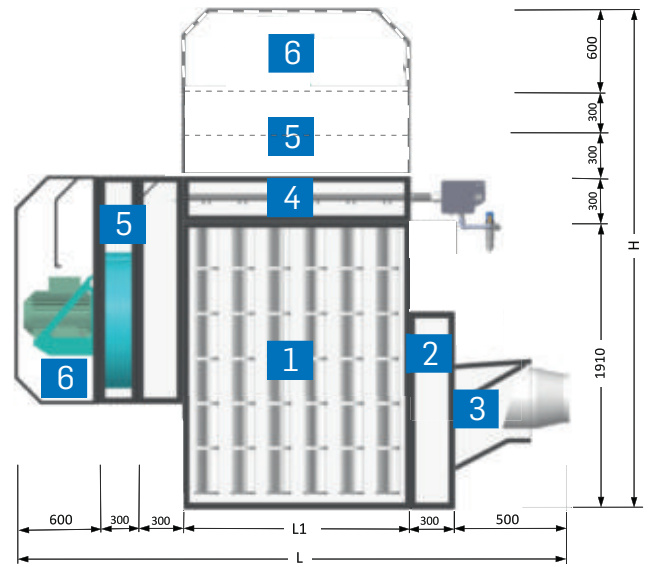


FILTEROBERTEILE

KOMPAKT UND LEISTUNGSSTARK



AUSFÜHRUNG STANDARD



AUSFÜHRUNG MIT VERGRÖSSERTER FILTERFLÄCHE

- | | | |
|----------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| 1 Filtermodul | 3 Rückschlagklappe | 5 Ventilatormodul |
| 2 Vorabscheidemodul | 4 Abreinigungsmodul | 6 Schalldämpfermodul |

Type / NW	250		250		280		315		315		355		355		355	
Höhe Filtermodul [mm]	1.310	1.910	1.310	1.910	1.310	1.910	1.310	1.910	1.310	1.910	1.310	1.910	1.310	1.910	1.310	1.910
Anzahl Filter [Stk.]	12		12		16		16		16		24		24		24	
Filterfläche [m ²]	28,8	43,2	28,8	43,2	38,4	57,6	38,4	57,6	38,4	57,6	57,6	86,4	57,6	86,4	57,6	86,4
Motorleistung [kW]	5,5		7,5		7,5		9,2		11,0		11,0		15,0		18,5	
Nennvolumenstrom bei 20 m/s [m ³ /h]	3.600		3.600		4.500		5.740		5.740		7.227		7.227		7.227	
Filterflächenbelastung bei Nennvolumenstrom [m ³ /m ² h]	125	83	125	83	117	78	149	100	149	100	125	84	125	84	125	84
Unterdruck ¹ [Pa]	2.000	2.150	2.800	2.950	2.300	2.450	2.400	2.550	2.900	3.050	2.400	2.550	3.000	3.150	3.600	3.750
max. Volumenstrom ²	4.000	4.500	4.500	5.000	5.500	6.000	7.000	7.500	7.500	8.000	9.000	9.500	10.000	10.500	11.000	11.500
Schalldruck max. [dB(A)] ³	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70
Impuls-Onlineabreinigung ⁴ (=Dauerbetrieb)	serienmäßig		serienmäßig		serienmäßig		serienmäßig		serienmäßig		serienmäßig		serienmäßig		serienmäßig	
Länge Filtermodul L1 [mm]	790		790		1.000		1.000		1.000		1.510		1.510		1.510	
Breite B1 [mm]	1.000		1.000		1.000		1.000		1.000		1.000		1.000		1.000	
Gesamtlänge L – VR seitlich [mm]	2.790		2.790		3.000		3.000		3.000		3.510		3.510		3.510	
Gesamthöhe H – VR seitlich [mm]	1.610	2.210	1.610	2.210	1.610	2.210	1.610	2.210	1.610	2.210	1.610	2.210	1.610	2.210	1.610	2.210
Gesamtlänge L – VR oben [mm]	1.590		1.590		1.800		1.800		1.800		2.310		2.310		2.310	
Gesamthöhe H – VR oben [mm]	2.510	3.110	2.510	3.110	2.510	3.110	2.510	3.110	2.510	3.110	2.510	3.110	2.510	3.110	2.510	3.110
Anschlussmaß BG-Unterteil [mm]	790 x 1.000		1.000 x 1.000		1.000 x 1.000		1.000 x 1.000		1.000 x 1.000		1.510 x 1.000		1.510 x 1.000		1.510 x 1.000	

- Legende:
- ¹ Bei Nennvolumenstrom im bestaubten Zustand
 - ² Abhängig von notwendigem Unterdruck bzw. Materialmenge/Beschaffenheit
 - ³ Lärmwert gemäß...(siehe Prospekt DeDustPRO)
 - ⁴ Alle Oberteile der BGJet PRO-Baureihe in Kombination mit den vordefinierten Unterteilen fallen aufgrund des relevanten Rohgasvolumens, bezogen auf EN 16770 Anhang B, unter den Entstaubertypen B. Das heißt es wird eine Feuerlöscheinrichtung benötigt, jedoch kein Zündschutzsystem. Online Abreinigung ist möglich.

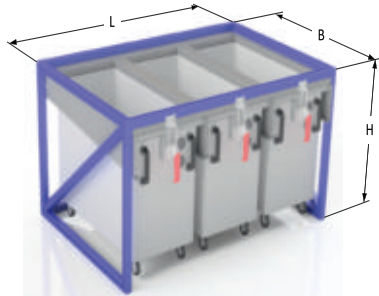
- OPTIONEN
- Filterpatrone antistatisch
 - Vergrößerung Filtermodul auf nächstgrößere Einheit (größere Filterfläche oder größeres Bunkervolumen)
 - Verlängerter Auslassschalldämpfer um 300 mm (Reduzierung des Schalldrucks) und Ausblasung nach unten
 - Abdeckhaube Druckluftbehälter inkl. Schalldämmung (Reduzierung Schalldruck Abreinigung)
 - Lackierte Ausführung Farbton IPE-blau (RAL 5005) und lichtgrau (RAL 7035)
 - Automatische Brandlöscheinrichtung⁵ mit Pulverlöscher, Auslösung durch Temperaturüberschreitung oder per Hand
 - Automatische Brandlöscheinrichtung⁵ „Löschung durch Sauerstoffentzug“, Auslösung durch Temperaturüberschreitung oder per Hand
 - Trockenlöschleitung mit C-Anschluss für die Feuerwehr – bei brennbaren Materialien empfohlen – bei Löschung durch Sauerstoffentzug erforderlich.
- ⁵ ist für die Baugröße (relevantes Rohgasvolumen > 0,8 m³) bei explosiven Stäuben und bei Aufstellung im Arbeitsraum erforderlich (Vorschrift)

TIPP: Die innovative automatische Brandlöscheinrichtung „Löschung mit Sauerstoffentzug“ mit Trockenlöschleitung ist preisgleich mit der Pulverlöschung

ENTSORGUNG – FILTERUNTERTEILE

VIELFÄLTIG UND ERWEITERBAR

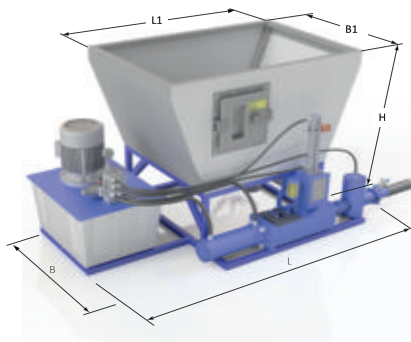
Tonne



Typen	Anschluss [mm]		Hauptabmessungen[mm]			Behältervolumen ges.		
	L1	B1	L=L1	B=B1	H	Anzahl	Volumen	[Ltr.]
A1	790	1.000	790	1.000	760	1	240	240
A2	790	1.000	790	1.000	600	1	190	190
B1	1.000	1.000	1.000	1.000	760	2	165	330
B2	1.000	1.000	1.000	1.000	600	2	110	220
C1	1.510	1.000	1.510	1.000	760	3	165	495
C2	1.510	1.000	1.510	1.000	600	3	110	330

OPTIONEN ■ Füllstandmeldung: Ultraschall-Sensor ATEX inkl. Auswertung und Halterung

Brikettpresse – Unterteil

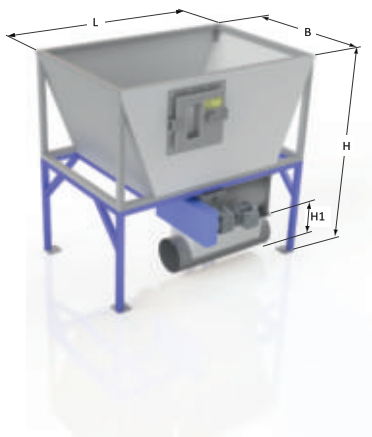


Type	Anschluss [mm]		Hauptabmessungen [mm]			Höhe [mm] Bunker	Behälter Vol. [Ltr.]
	L1	B1	L	B	H		
A1	790	1.000	2.055	1.270	1.240	790	700
A2	790	1.000	2.055	1.270	950	500	450
A2	790	1.000	2.055	1.270	1.450	1.000	900
B1	1.000	1.000	2.055	1.270	1.240	790	790
B2	1.000	1.000	2.055	1.270	950	500	500
B3	1.000	1.000	2.055	1.270	1.450	1.000	1.000
C1	1.510	1.000	2.055	1.270	1.240	700	860
C2	1.510	1.000	2.055	1.270	950	500	630

Serienmäßig Behältermaß unten 1.000 x 1.000 mm
Brikettpresse – Antrieb 4,0 kW - Leistungsbereich 30–50 kg/h
Die Leistung der Brikettpresse ist abhängig vom Material

OPTIONEN ■ Füllstandmeldung: Sensor inkl. Auswertung Drehflügelsonde L=250 mm
■ Leistungsstärkere Brikettpresse mit 5,5 kW (bis 70 kg/h) und 7,5 kW (bis 90 kg/h)
■ Anschlussüberwachung für Brikettleitung und Überwachung Öltemperatur/Ölfüllstand

Flachaustragung



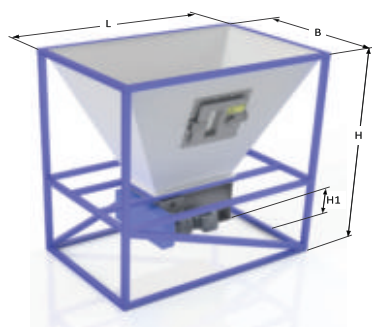
Type	Anschluss [mm]		Hauptabmessung [mm]			Höhe [mm] Bunker	Aufgabe H1 [mm]	Behälter Vol. [Ltr.]
	L1	B1	L	B	H			
A1	790	1.000	1.000	1.000	1.440	790	270	700
A2	790	1.000	1.000	1.000	1.150	500	270	450
A2	790	1.000	1.000	1.000	1.650	1.000	270	900
B1	1.000	1.000	1.000	1.000	1.440	790	270	790
B2	1.000	1.000	1.000	1.000	1.150	500	270	500
B3	1.000	1.000	1.000	1.000	1.650	1.000	270	1.000
C1	1.510	1.000	1.510	1.000	1.440	700	270	860
C2	1.510	1.000	1.510	1.000	1.150	500	270	630

Serienmäßig Behältermaß unten 1.000 x 1.000 mm – Austragung 0,55 kW
Anschlussmaß für Zellradschleuse zsl 0315-0600
Austragungsleistung der Zellenradschleuse zsl 0315-0600 bei 100 % Füllgrad 20,7 m³/h

ACHTUNG Zellradschleuse ist nicht im Lieferumfang enthalten – muss extra bestellt werden!

OPTIONEN ■ Füllstandmeldung: Sensor inkl. Auswertung Drehflügelsonde L=250 mm

Schütttschacht (Trichter)



Type	Hauptabmessung [mm] ¹			Höhe [mm] Schütttschacht	Schleuse Type	Aufgabe [mm] H1	Austragungs- leistung ² (m³/h)
	L=L1	B=B1	H				
A1	790	1.000	1.440	790	zsl 315-600	270	20,7
A2	790	1.000	1.650	1.000	zsl 315-600	270	20,7
B1	1.000	1.000	1.650	1.000	zsl 315-600	270	20,7
B2	1.000	1.000	1.440	790	zsl 315-600	270	20,7
C1	1.510	1.000	1.650	1.000	zsl 315-1.000	270	34,4
C2	1.510	1.000	1.440	790	zsl 315-1.000	270	34,4

Legende: ¹ Anschlussmaße und Hauptabmessungen sind ident
² Austragungsleistung der Zellenradschleuse bei 100 % Füllgrad
Optional höhere Drehzahl zur Erhöhung der Durchsatzleistung

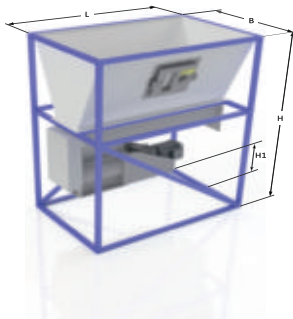
ACHTUNG Zellradschleuse ist nicht im Lieferumfang enthalten – muss extra bestellt werden!

OPTIONEN ■ Füllstandmeldung: Sensor inkl. Auswertung Drehflügelsonde L=250 mm

ENTSORGUNG – FILTERUNTERTEILE

VIelfÄLTIG UND ERWEITERBAR

Wanne mit Schnecke



Type	Anschluss [mm]		Hauptabmessungen ¹ [mm]			Schleuse Type	Aufgabe [mm]	Austrageleistung ² [m ³ /h]	
	L1	B1	L	B	H			Standard	Optional ³
A1	790	1.000	1.000 ¹	1.000	1.510	zsl 315	375	4,8	6,0
B1	1.000	1.000	1.000	1.000	1.510	zsl 315	375	4,8	6,0
C1	1.510	1.000	1.510	1.000	1.510	zsl 315	375	4,8	6,0

Legende:

¹ inkl. Blindabdeckung beim Unterteil passend für das Oberteil

² Austrageleistung durch die Filterschnecke bei 100 % Füllgrad

³ Optional höhere Drehzahl zur Erhöhung der Durchsatzleistung

Serienmäßig

Schnecke Ø 250 mm mit Zellenradschleuse zsl 315 – Antrieb 1,5 kW

OPTIONEN

- Füllstandsmeldung: Sensor inkl. Auswertung Drehflügelsonde L=250 mm
- Höhere Drehzahl Filterschnecke

Normcontainer (CH-Container)



Type	Anschluss [mm]		Hauptabmessungen ¹ [mm]			Behälter Volumen [Ltr.]
	L1	B1	L	B	H	
A1	790 ¹	1.000	1.720	1.000	1.380	800
B1	1.000 ¹	1.000	1.720	1.000	1.380	800
C1	1.510	1.000	1.720	1.000	1.380	800

Legende:

¹ inkl. Blindabdeckung beim Unterteil passend für das Oberteil

ACHTUNG

Normcontainer muss extra bestellt werden!

OPTIONEN

- Füllstandsmeldung: Ultraschall-Sensor ATEX inkl. Auswertung und Halterung
- Sichtfenster wahlweise im Oberteil oder lose für den Eigeneinbau im Normcontainer

STEUERUNG – AUSWAHL

INDIVIDUELL FÜR JEDE ANFORDERUNG

Motor [kW]	Steuerungsvarianten „0/1“ – Ventilator „ein/aus“				Steuerungsvarianten „FU“ – Ventilator mit Frequenzumformer			
	Tonne	Normc.	Presse	Flachaustr.	Tonne	Normc.	Presse	Flachaustr.
5,5	E/-	E/-	E/-	E/-	(E)/-	(E)/-	(E)/-	(E)/-
7,5	E/-	E/-	E/-	E/-	E/(P)	E/(P)	E/(P)	E/(P)
11,0	E/P	E/P	E/P	E/(P)	E/P	E/P	E/P	E/P
15,0	E/P	E/P	E/P	E/(P)	E/P	E/P	E/P	E/P
18,5	-/-	-/-	-/-	-/-	(E)/P	(E)/P	(E)/P	(E)/P

Legende: E = ECOMAT / P = PROFIMAT-Steuerung - = nicht möglich () = auf Anfrage

Achtung: 18,5 kW – nur mit Frequenzumformer möglich

OPTIONEN

■ Erweiterung ECOMAT-Steuerung:

... um 4er-Maschinenerkennung auf 8 Maschinen (ohne Wandlerpulsen und ohne Schieberfunktion)

... mit zusätzlicher Ansteuerung von 4 E/P-Schiebern (mit Schiebersteuerung)

... weitere 4er-Erweiterung auf 8 Maschinen und 8 Schieber, 24 VDC ohne Wandlerpulsen

... weitere 4er-Erweiterung auf 12 Maschinen und 12 Schieber, 24 VDC ohne Wandlerpulsen

■ Aufpreis PROFIMAT-Steuerung (zur variablen Anlagensteuerung für Absaugsystem VARIO/SEPAS 8000)

... Schaltschrank mit Frequenzumformer 7,5 / 11 / 15 kW mit SPS, inkl. Unterdruckmessung und Maschinenerkennung für 15 Maschinen, farbiges 7"-Touch Panel – einfach und übersichtlich

... Schaltschrank mit Frequenzumformer 18,5 kW mit SPS, inkl. Unterdruckmessung und Maschinenerkennung für 15 Maschinen, farbiges 7"-Touch Panel – bereits im Grundpreis enthalten

... Aufpreis SEPAS 8000 –1 Schieber für Aktivierung erforderlich (nur 14 Maschinen möglich)

■ Erweiterung / Aufpreis ECOMAT + PROFIMAT Steuerung:

... Induktionsabnahmespule 24 V (Maschinenerkennung für die Steuerung)

... Aufpreis Steuerung Brandschutzklappe (für Aufstellung in eigenem Raum „Ch-Ausführung“ – Hardwaremäßig mit LED)

... Steuerung separat (inkl. 5 Meter Kabel)

... Kabelverlängerung pro Meter

LÖSCHUNG DURCH SAUERSTOFFENTZUG

GERINGE FOLGEKOSTEN – MEHR SICHERHEIT



VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- Keine wiederkehrenden Wartungs- und Prüfkosten für Löschmittel
- Keine Gefahr der Fehlbedienung: Abschaltung im Brandfall ist ausreichend
- Im Stillstand sicherer, da das Gerät an allen Öffnungen verschlossen ist
- Im Brandfall kann das Gerät von außen mit Löschmittel versorgt werden
- Gerät kann ohne Brand- und Explosionsgefahr geöffnet werden

Die Zukunft der Löschung im Brandfall liegt im Prinzip des Entzugs von Sauerstoff. Diese von Scheuch LIGNO entwickelte, richtungsweisende Technologie löst die Anwendung von handelsüblichen Feuerlöscheinrichtungen ab und öffnet die Türe für ein enorm hohes Einsparungspotenzial. Mit dem innovativen Brandschutzsystem schlägt die Scheuch Gruppe ein neues Kapitel im Brandschutz auf. Diese modernste Technologie wirkt effektiv, sicher und dauerhaft. Vor allem rechnet sie sich aber wirtschaftlich, da sich der Betreiber mit der Löschung durch Sauerstoffentzug die immer wiederkehrenden Wartungs- und Prüfkosten für Löschmittel einsparen kann.

FUNKTIONSWEISE

Das Löschprinzip basiert auf dem Entzug des Sauerstoffs, der für die Verbrennungsreaktion notwendig ist. Hierfür werden beim Absauggerät bei allen Ein- und Austritten brandschutztechnisch klassifizierte EW120-Abschlüsse eingebaut. Diese schließen sich im Stillstand bzw. bei Aktivierung der Not-Aus-Funktion mittels Schwerkraft oder mittels Federrücklaufmotor automatisch und löschen das Brandereignis durch Sauerstoffentzug. Die Verbrennung kommt aufgrund des kleinen Gerätevolumens bei einer Sauerstoffkonzentration von 14 Prozent innerhalb kürzester Zeit zum Erliegen.

Durch den zusätzlichen Einbau einer Trockenlöschleitung kann das Gerät im Brandfall von außen mit Löschmittel versorgt werden. Dadurch wird der Staub im Gerät gebunden, im Sammelbehälter mit Wasser überzogen und durchnässt. Das Gerät kann ohne Brand- und Explosionsgefahr geöffnet und der Staubsammelbehälter entfernt sowie entleert werden. H3- und GS-Prüfzeichen bestätigen die Betriebssicherheit dieser Anwendung

STEUERUNG FÜR JEDE ANFORDERUNG

ENERGIESPAREND UND ZUVERLÄSSIG

ECOMAT-STEUERUNG

Die Schaltschränke sind nach den einzelnen Anforderungen des Mobelentstaubers zunächst in einer Grundvariante im Lieferumfang enthalten und können beliebig erweitert werden. Der Schaltschrank hat eine Erkennung von vier Bearbeitungsmaschinen inklusive Wandler-spule, einen automatischen Ventilatoranlauf mit Impuls-Onlineabreinigung und Volumenüberwachung. Optional sind 4er-Erweiterungsmodule für die Maschinenerkennung und Ansteuerung der Absperrschieber erhältlich.

Die Schaltschränke bis 7,5 kW sind am Gerät montiert und verfügen über ein Zuleitungskabel mit CEE-Stecker und Phasenwender. Schaltschränke mit 11 kW und darüber werden mit 5 m Verbindungskabel ausgeliefert.

PROFIMAT-STEUERUNG (Aufpreis)

Einfach, übersichtlich und effizient. Das ist die Basis für die Systemlösungen Vario und SEPAS 8000.

IPE Absaugtechnik		Maschinendaten			LIGNO DEDUST PRO		
Ein Unternehmen der Scheuch Gruppe		Status	Maschinenname	FremdLÜT	Betriebsstunden	Leistungslife	
PO1		Formatkreissäge	1	1	123 h		
PO2		Abriecher	1	2	52 h		
PO3		Dicke	1	2	49 h		
PO4		Plattensäge	1	1	161 h		
PO5		Schieflisch	1	2	45 h		

PUNKT FÜR PUNKT ÜBERZEUGEND

LEISTUNGSSTARK, EFFIZIENT UND ZUVERLÄSSIG

1 Rohgaseintritt

Die konstruktive Gestaltung des Rohgaseintritts erfolgt mittels Strömungssimulation. Die eingebaute Luftverteilereinrichtung und die bewährte Scheuch-Rückschlagklappe ermöglicht eine effiziente Vorabscheidung.

2 Abreinigung

Innenliegende Membranventile erhöhen die Effizienz der Abreinigung bei gleichzeitiger Reduktion der Schallemissionen.

3 Filterelemente

Das speziell entwickelte Filterelement ist das Fundament für außergewöhnliche Leistungen. Ein Reststaubgehalt von $< 0,1 \text{ mg/Nm}^3$ ist bei allen Geräten Standard. Jedes Gerät ist bei Bedarf mit größeren Filterflächen lieferbar.

4 Lagerung

Die Standardtonnen sind einfach und sicher zu bedienen. Darüber hinaus stehen eine Vielzahl weiterer Möglichkeiten zur Verfügung: Brikettierpresse, Wanne, Flachaustragung sowie die pneumatische Förderung in Container und Silo.

5 Ventilator

Eingebaut ist ein in der Industrie bewährter Reinluft-Radialventilator mit höchstem Wirkungsgrad, ausgelegt für ein Maximum an Absaugleistung.

6 Schalldämpfer

Standardmäßig ist eine Abluftschalldämmung integriert, die den IPE-BG^{jet}PRO in die Riege der leisesten Entstauber am Markt bringt.

7 IPE – Variabilität

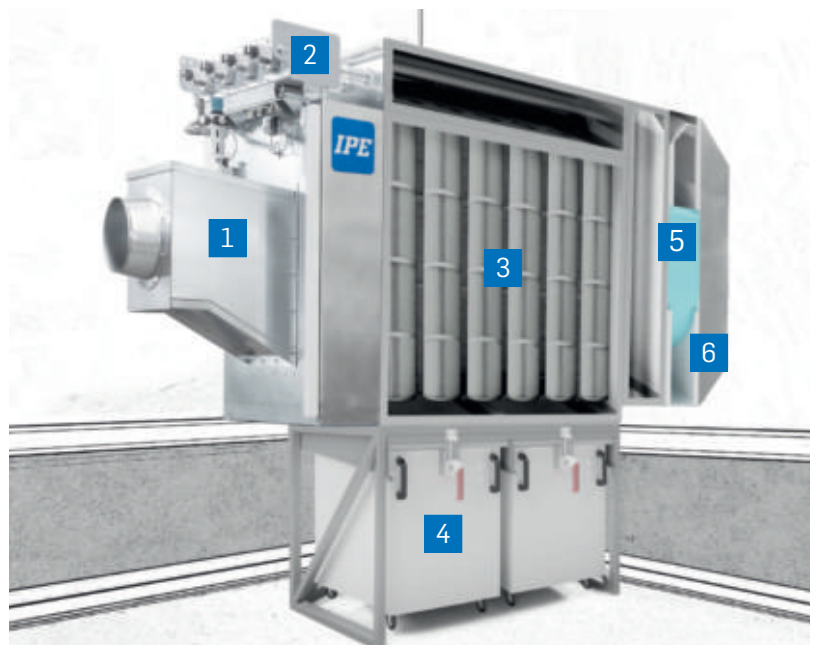
Vielfältige Bauformen durch das Bausteinsystem in Rahmenbauweise.

GERINGE BETRIEBSKOSTEN – HOHE STANDZEITEN

Neben der effizienten Abreinigung ist vor allem der Druckverlust des Absauggerätes und der Filterelemente ausschlaggebend für die Betriebskosten. Im Zuge der Entwicklung der Baureihe ist das Filtergehäuse mittels CFD-Simulationen strömungstechnisch optimiert worden.

Das von der Scheuch Gruppe entwickelte Filterelemente LIGNO-01 gewährleistet bei einem sehr geringen Filterwiderstand eine hohe Standzeit, da aufgrund des oberflächenorientierten Filtrationsverhaltens die Staubeindringtiefe gering ist und so die Luftdurchlässigkeit erhalten bleibt.

Eine spezielle Verteilereinrichtung im Rohgaseintritt bewirkt die Vorabscheidung eines Großteils der Späne- und Staubfracht und erzeugt eine Querströmung über dem Staubsammelbehälter. Ein Wiederaufwirbeln von bereits abgeschiedenen Spänen und Staub wird dadurch verhindert. Der TOP-DOWN-Effekt unterstützt die Abwärtsbewegung der abgereinigten Staubteilchen.



IPE Produktionsgesellschaft für
Entsorgungssysteme mbH
Lange Straße 47
D - 89160 Dornstadt

Werk Scheibenberg
Gewerbegebiet Am Bahnhof 11
D - 09491 Scheibenberg

Telefon: +49 (0) 7348 2484 900
Telefax: +49 (0) 7348 2484 908
E-Mail: info@ipegmbh.de

www.ipegmbh.com

**CLEVERE ABSAUGSYSTEME
MADE IN GERMANY**
