

# Brikettierpressen

TYPEN:

*ECOpress*  
*SP*

***IPE***



CE

Zuverlässige Spitzenqualität

# Brikettieren

## Die Problemlösung der Zukunft!



### IPE – Brikettpressen Typ ECOpress und SP

IPE-Brikettpressen verpressen problemlos und ohne Bindemittel Holzstaub und Späne, Filterschlämme, Kokosfasern, Kupferstäube, Aluminiumspäne, Papierstaub, Tabak, Baumwolle, Zellstoffe, Spanplattenschnitzel, Styropor und viele andere Materialien mit einem Feuchtigkeitsgehalt bis max. 20 % zu hochfesten haltbaren Briketts.

Die Befüllung des Pressensilobehälters kann über eine aufgebaute Filteranlage, über vorhandene Beschickungselemente oder aber von Hand erfolgen. Je nach Größe des aufzubauenden Filtergehäuses oder gewünschtem Zwischenlagervolumen stehen 5 Silogrunder Typen zur Verfügung. Bei all diesen Varianten können Pressen mit 5 verschiedenen Leistungsgrößen eingesetzt werden.

Die Brikettpressen werden in unserem Hause entwickelt, konstruiert und produziert. Dies gewährleistet einen hohen Qualitätsstandard und größte Sicherheit. IPE-Brikettpressen sind äußerst robust und zeichnen sich durch hohe Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer aus.

Moderne energiesparende Antriebskomponenten senken den Stromverbrauch und damit die Betriebskosten.



*IPE-Filteranlage und Brikettpresse SP mit Wetterschutzeinrichtung macht die Außenaufstellung problemlos*



Am Boden des Vorratsbehälters ist die vollautomatische Austragung, bestehend aus Rührwerk und Schnecke installiert. Durch das äußerst robuste und wirkungsvolle Federstahlrührwerk bei SP-Pressen können auch schwerste Materialien zuverlässig ausgetragen werden. Dadurch sind Behälter bis zu 3 x 3 m Grundfläche und 18 m<sup>3</sup> Füllvolumen lieferbar.

### Funktionsweise

Durch das Rührwerk und die Zuführschnecke wird das zu verpressende Material in den Füllschacht befördert und von dort durch den senkrechten Vorverdichter mit einer Druckkraft von ca. 20 kN in die Presskammer gedrückt.



Eine lastabhängige Steuerung des Vorverdichters verhindert eine Überfüllung des Schachtes, indem die Zuführschnecke bei überhöhter Materialzufuhr automatisch aus- und einschaltet. Somit ist auch bei stark schwankenden Materialzusammensetzungen ein störungsfreies Verpressen gewährleistet.

### Hydraulikaggregat

Alle Steuer- und Schaltventile, die Hydraulikpumpe, der Ölvorratsbehälter, sowie der Antriebsmotor sind in kompakter Blockbauweise zusammengefasst. Dadurch werden Wartungsarbeiten vereinfacht. Die Aufstellanordnung ist durch flexible Hydraulikschläuche variabel.



### Presszange / Presskanal

Der notwendige Gegenhaltedruck wird durch die Presszange schwerster Bauart aufgebaut.



Die Presszangensteuerung erfolgt automatisch hydraulisch mit stufenlos regelbarem Pressdruck. Das Presszangenrohr ist serienmäßig gehont und hartverchromt. Damit wird der Verschleiß auf ein Minimum reduziert.

### Die Konushülse – ein Novum

Ein optimales Pressergebnis wird durch eine dem zylindrischen Presskanal vorgelagerte Konushülse erreicht. Der hydraulische Presszylinder komprimiert das zu verpressende Gut mit Hochdruck zu kompakten Briketts. Dabei erfolgt die eigentliche Herstellung des

Briketts in der Konushülse. Höchste Qualität und Präzision, sowie die vakuumgehärtete Ausführung sind ein Markenzeichen der IPE-Brikettpressen.

Die Konushülse ist ein wesentliches Element für den Erfolg der Pressen vom Typ *ECOpress* und *SP*.

Dieses System gewährleistet

- eine hohe Verfügbarkeit
- Langlebigkeit mit störungsfreiem Betrieb
- besonders feste formstabile Briketts
- problemloser Anlauf nach längerem Stillstand der Presse
- Reduzierung des Verschleißes im nachgelagerten Presskanal

### Gut geölt, lebt länger!

Der serienmäßige Vorratsbehälter mit Tropföler sorgt für die verschleißreduzierende Schmierung des Presstempels.



Achten Sie beim Kauf einer Brikett- presse unbedingt auf solche wichtigen Details. Langlebigkeit und störungsfreier Betrieb sind damit gewährleistet.

## Schaltschrank mit SPS-Steuerung

Der Schaltschrank ist komplett und anschlussfertig verkabelt. Alle Bedienfunktionen befinden sich übersichtlich an der Schaltschrankfront.

Die Verwendung elektronischer Steuerausgänge erhöhen die Präzision und Lebensdauer der Anlage. So wird auf den Einbau verschleißträchtiger Relais, die unter den häufigen Schaltzyklen relativ schnell verschleissen, vollständig verzichtet. Außerdem ist die Gefahr von Rückinduktionen damit unterbunden.

Auch die Druckschalter am Pressaggregat selbst sind induktiv und damit kontaktfrei ausgelegt, wodurch eine überdurchschnittliche hohe Lebensdauer erreicht wird.



Die SPS-Steuerung gewährleistet ein bedienfreundliches, vollautomatisches Arbeiten:

- Automatischer Endauslauf aller Zylinder. Dadurch ist ein problemloser Wiederanlauf auch nach mehrtägigem Stillstand gewährleistet.
- Sicherheitsüberwachung mit Störmeldung, d. h. bei eventuellen Störungen des Arbeitsablaufes schaltet die Maschine automatisch ab.
- Sensorüberwachte, lastabhängig gesteuerte Hydraulikzylinder und Zuführkomponenten.

- Bei leerem Spänebehälter schaltet die Presse automatisch ab.

### Der vollautomatische Betrieb

Für das vollautomatische Ein- und Ausschalten der Anlage stehen zwei Varianten zur Auswahl:

#### Drehflügelsonde

Ein Füllstandsmelder im Silobehälter schaltet die Maschine ein. Sobald der Behälter wieder leer ist, schaltet die Presse automatisch ab.



#### Impulssteuerung

Der Betrieb einer Absauganlage kann problemlos erfasst werden und wird zeitverzögert als Einschaltimpuls für die Steuerung der Brikettpresse verwendet. Die Abschaltung erfolgt ebenfalls automatisch bei leerem Spanbehälter.

#### Die bestechenden Vorteile der Brikettiertechnik:

- Briketts haben aufgrund ihrer Dichte einen extrem hohen Energie- und damit Heizwert!  
2,5 kg Holzbriketts ~ 1 l Heizöl  
1 t Holzbriketts ~ 400 l Heizöl
- geringe Ascheentwicklung
- geringe Umweltbelastung
- Gefahr der Selbstentzündung bei Briketts ist extrem gering



## Bis zu 90 % Volumenreduzierung

Holzschnitzel, Späne etc. beanspruchen viel Raum für Lagerung und Transport. Kompakte Briketts sind hingegen platzsparend und leichter zu transportieren.



## Brikettpresse Typ ECOpress

Brikettpressen der Serie **ECOpress** sind äußerst leistungsstark und dabei energiesparend!

Es stehen Leistungen von 30 bis 90 kg/h zur Verfügung.

Sie können zwischen zwei Behältergrößen wählen:  
Grundmaß 1000 × 1000 mm  
Grundmaß 1510 × 1510 mm.

Entsprechend groß wird damit der Spanbehälter und das Puffervolumen oder die direkt aufsetzbare Filteranlage.

Sie können zwischen einer Links- oder Rechtsausführung wählen.

Die verschleißreduzierende Konushülse, der vertikale Vorverdichter und die Zuführschnecke sind Qualitätsmerkmale dieser hochwertigen Presse.



Die Brikettpresse ist für normales Späne- und Staubmaterial geeignet. Die Pressleistung in kg/h ist materialabhängig und kann je nach Materialzusammensetzung variieren. Die Materialfeuchte sollte zwischen 8 und max. 20 % betragen.



### Die Ausstattung:

- Rührwerkaustragung mit leistungsstarkem Getriebemotor, besonders energiesparend
- Vertikaler Vorverdichter mit Sichtfenster
- Zuführschnecke mit Getriebemotor
- Konushülse in der Presszone
- Presszange gehont und hartverchromt für besonders hohe Lebensdauer
- Großer Ölvorratsbehälter (Klar-sicht), Dauerschmierung des Pressstempels, ansonsten keine Schmierung notwendig
- SPS-Steuerung mit automatischer Endstellung aller Zylinder
- Farbe: IPE-blau (RAL 5005)
- Rechts- oder Linksausführung wahlweise
- Lieferung: CE-konform

### ECOpress – preiswerte und zuverlässige Spitzenqualität!



### Zubehör:

- Öltankheizung
- Wetterschutzumhausung
- Impulssteuerung
- Drehflügelsonde
- Briketttransportleitung
- Abfüllstationen
- Spänebehälter

Bezeichnung	Motor 400 V in kW	Press- leistung In kg/h	Für Späne m <sup>3</sup> /Jahr	Brikett Ø in mm	Grundfläche und Höhe für Behälter in mm	Gewicht in kg	Abmessungen Presse L × B × H	Artikel- Nr.
ECOpress 50/10	4,0	30 – 50	80 – 200	60	1000×1000×450	600	1270×2053×915	401049
ECOpress 50/15	4,0	30 – 50	80 – 200	60	1510×1510×450	650	1780×2308×915	401048
ECOpress 70/10	5,5	50 – 70	100 – 300	60	1000×1000×450	700	1270×2103×915	401046
ECOpress 70/15	5,5	50 – 70	100 – 300	60	1510×1510×450	750	1780×2358×915	401047
ECOpress 90/10	7,5	60 – 90	200 – 500	60	1000×1000×450	720	1270×2103×915	401050
ECOpress 90/15	7,5	60 – 90	200 – 500	60	1510×1510×450	770	1780×2358×915	401051

## Brikettpresse Typ SP

Brikettpressen der Serie **SP** sind echte Leistungsriesen für große Spanmengen!

Es stehen Leistungen von **50 bis 300 kg/h** zur Verfügung.

Dabei sind 4 Behältergrößen mit einem robusten Federarmrührwerk lieferbar:

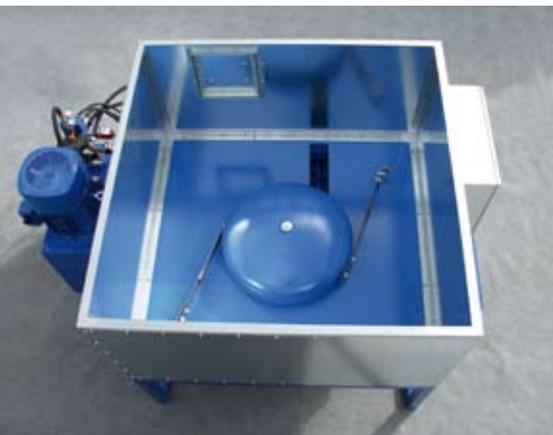
Grundmaß 1510 × 1510 mm

Grundmaß 2010 × 2010 mm

Grundmaß 2510 × 2510 mm

Grundmaß 3020 × 3020 mm.

Das Federarmrührwerk trägt große Spanmengen bis zu mehreren Metern Befüllhöhe zuverlässig aus.



SP-Pressen werden mit äußerster Präzision und unter Verwendung hochwertiger Materialien gefertigt. Dadurch ist der zuverlässige Betrieb und eine lange Lebensdauer gewährleistet.

Durch die großen Behälter können Filteranlagen bis zu 70.000 m<sup>3</sup>/h Absaugleistung aufgesetzt werden.

Sie können zwischen einer Links- oder Rechtsausführung wählen.

Die verschleißreduzierende Konushülse, der vertikale Vorverdichter und die Zuführschnecke sind Qualitätsmerkmale dieser hochwertigen Presse.



Die Brikettpresse ist für normales Späne- und Staubmaterial geeignet. Die Pressleistung in kg/h ist materialabhängig und kann je nach Materialzusammensetzung variieren. Die Materialfeuchte sollte zwischen 8 und max. 20 % betragen.

### Die Ausstattung:

- Federarmrührwerkaustragung für große Spanmengen
- Vertikaler Vorverdichter mit Sichtfenster
- Zuführschnecke mit Getriebemotor
- Konushülse in der Presszone
- Presszange gehont und hartverchromt für besonders hohe Lebensdauer
- Großer Ölvorratsbehälter (Klarsicht), Dauerschmierung des Pressstempels, ansonsten keine Schmierung notwendig
- SPS-Steuerung mit automatischer Endstellung aller Zylinder
- Farbe: IPE-blau (RAL 5005)
- Rechts- oder Linksausführung wahlweise
- Lieferung: CE-konform

### Brikettierpressen vom Typ SP – eine Klasse für sich!



### Zubehör:

- Öltankheizung
- Wetterschutzumhausung
- Impulssteuerung
- Drehflügelsonde
- Briketttransportleitung
- Abfüllstationen
- Spänebehälter
- Türsicherheitsschalter

Bezeichnung	Motor 400 V in kW	Press- Leistung In kg/h	Für Späne m <sup>3</sup> /Jahr	Brikett Ø in mm	Grundfläche und Höhe für Behälter in mm	Gewicht in kg	Abmessungen Presse L x B x H	Artikel- Nr.
SP 50/15	4,0	30 – 50	80 – 200	60	1510x1510x490	750	1780x2200x935	401001
SP 50/20	4,0	30 – 50	80 – 200	60	2010x2010x490	820	2280x2480x935	401004
SP 50/25	4,0	30 – 50	80 – 200	60	2510x2510x490	920	2780x2980x935	401005
SP 50/30	4,0	30 – 50	80 – 200	60	3020x3020x490	1050	3290x3490x935	401006
SP 70/15	5,5	50 – 70	100 – 300	60	1510x1510x490	850	1780x2251x935	401002
SP 70/20	5,5	50 – 70	100 – 300	60	2010x2010x490	920	2280x2530x935	401003
SP 70/25	5,5	50 – 70	100 – 300	60	2510x2510x490	1020	2780x3030x935	401007
SP 70/30	5,5	50 – 70	100 – 300	60	3020x3020x490	1150	3290x3540x935	401009
SP 90/15	7,5	60 – 90	200 – 500	60	1510x1510x490	860	1780x2251x935	401008
SP 90/20	7,5	60 – 90	200 – 500	60	2010x2010x490	930	2280x2530x935	401010
SP 90/25	7,5	60 – 90	200 – 500	60	2510x2510x490	1030	2780x3030x935	401011
SP 90/30	7,5	60 – 90	200 – 500	60	3020x3020x490	1160	3290x3540x935	401012
SP 150/15	11,0	100 – 150	300 – 1000	60	1510x1510x490	1000	1780x2231x1135	401014
SP 150/20	11,0	100 – 150	300 – 1000	60	2010x2010x490	1050	2280x2510x1135	401016
SP 150/25	11,0	100 – 150	300 – 1000	60	2510x2510x490	1150	2780x3010x1135	401017
SP 150/30	11,0	100 – 150	300 – 1000	60	3020x3020x490	1280	3290x3520x1135	401018
SP 300/15 Twin	22,0	200 – 300	600 – 2000	60	1510x1510x490	1800	2050x2520x1135	401020
SP 300/20 Twin	22,0	200 – 300	600 – 2000	60	2010x2010x490	1850	2550x2510x1135	401021
SP 300/25 Twin	22,0	200 – 300	600 – 2000	60	2510x2510x490	1950	3050x3010x1135	401022
SP 300/30 Twin	22,0	200 – 300	600 – 2000	60	3020x3020x490	2080	3560x3520x1135	401023



**Brikettpresse Typ SP mit IPE-Reinluftunterdruck-Filteranlage, Wetterschutzumhausung und Brikettabfüllstation.**

## IPE ist...

### ... die Vielfalt des Komplettanbieters mit höchster Qualität.

Ob Brikettierpressen, stationäre oder mobile Absauganlagen für die Holz-, Kunststoff-, Papier- oder Metallverarbeitung – bei IPE erhalten Sie ein komplettes Entsorgungssystem das entsprechend Ihrer individuellen Erfordernisse aufeinander abgestimmt ist.

### ... alles aus einer Hand!

Mit diesem Anspruch begleiten wir Sie kompetent und vollständig. Hierzu gehören Beratung, Planung, Produktion, Montage, Inbetriebnahme und Service.

### ... eine starke Marke,

die unseren Kunden Vorteile auf der ganzen Linie sichert. IPE-Service, IPE-Produkte, IPE-Zuverlässigkeit in genau der Preiskategorie, die Sie sich wünschen.

### ... die Garantie des Beständigen.

Seit Beginn an der Spitze sein und Innovation als treibende Kraft verstehen – heute und in der Zukunft!

### ... Spektrum des Wissens und der Erfahrung.

## Produktparten

- Absauganlagen für Holz-, Kunststoff-, Textil-, Papierstäube und -Späne.
- Schweißrauchabsauganlagen
- Absauganlagen für Öl-/Emulsionsnebel- und -Dämpfe
- Absauganlagen für Metallstäube und -späne
- Farbnebelabsauganlagen und Zuluftanlagen
- Hochdruck-Absauganlagen
- Absaug-Arbeitstische und Schleifarbeitstische
- Brikettierpressen

## Unsere breite Kundenstruktur



- 60 % Holzverarbeitendes Gewerbe und Industrie
- 10 % Chemische Industrie
- 10 % Papier-Industrie
- 10 % Maschinenbau
- 5 % Elektro-Industrie
- 5 % Luft- und Raumfahrt

### IPE GmbH

Anhauser Straße 14  
89524 Herbrechtingen  
Telefon: +49 (0) 7324 9661-0  
Telefax: +49 (0) 7324 9661-20  
E-Mail: [ipegmbh@t-online.de](mailto:ipegmbh@t-online.de)  
[www.ipegmbh.de](http://www.ipegmbh.de)

### IPE GmbH · Werk II

Gewerbegebiet Am Bahnhof 11  
09481 Scheibenberg (Erzgebirge)  
Telefon: +49 (0) 37349 76506  
Telefax: +49 (0) 37349 76508